Roll No:-_____SEM- (VI)

(Sem- VI) Diploma Exam 2025 (Even)

[Time: 3 Hours] **(Textile Engineering) (Theory)** **[Full. Marks: 70]**

Textile Management (2028601)

- All questions are compulsory. (सभी प्रश्न अनिवार्य है|)

- Marks are mentioned on the right side of each question. (अंक सभी प्रश्न के दाई ओर अंकित किये है|)

Group (A) (ग्रुप -ए)

		Marks	CO	BL
Q.1	Answer all questions as directed. (निर्देशानुसार सभी प्रश्नों के उत्तर दें) **(2x10=20)**			
a)	The Indian textile industry is one of the second largest employers in the country. (True/False) भारतीय कपड़ा उद्योग देश में दूसरे सबसे बड़े नियोक्ताओं में से एक है। (सही/गलत)	2	1	1
b)	The number of looms required depends on _____. (Yarn twist / Worker salary / Loom speed and fabric width). आवश्यक करघों की संख्या _____ पर निर्भर करती है। (धागे की मोड़ / कर्मचारी का वेतन / करघे की गति और कपड़े की चौड़ाई)	2	1	2
c)	Match the following. 1. Conveyor — A. Vertical move 2. Lift — B. Manual support 3. Trolley — C. Bulk transport The correct order is: (i) 1-A, 2-B, 3-C (ii) 1-C, 2-A, 3-B (iii) 1-A, 2-C, 3-B (iv) 1-B, 2-C, 3-A निम्नलिखित को मिलाएं। 1. कन्वेयर — ए. वर्टिकल मूव 2. लिफ्ट — बी. मैनुअल सपोर्ट 3. ट्रॉली — सी. बल्क ट्रांसपोर्ट सही क्रम है: (i) 1-ए, 2-बी, 3-सी (ii) 1-सी, 2-ए, 3-बी (iii) 1-ए, 2-सी, 3-बी (iv) 1-बी, 2 -सी, 3-ए	2	2	2
d)	Bad layout can _____ material handling costs. (decrease / increase / not change) खराब लेआउट सामग्री हैंडलिंग लागत को _____ सकता है। (घटा / बढ़ा / बदल नहीं)	2	2	1
e)	A textile mill should be located in an area with low humidity to prevent machinery corrosion. (True/False) मशीनरी को क्षरण से बचाने के लिए कपड़ा मिल को कम आर्द्रता वाले क्षेत्र में स्थापित किया जाना चाहिए। (सही / गलत)	2	3	2
f)	The plant layout of a composite textile mill includes: i) Only spinning machines ii) Only weaving and dyeing iii) Garment stitching only iv) All processing from fiber to fabric एक समग्र कपड़ा मिल के प्लांट लेआउट में शामिल हैं: i) केवल कताई मशीनें ii) केवल बुनाई और रंगाई iii) केवल परिधान सिलाई iv) फाइबर से कपड़े तक के सभी प्रसंस्करण	2	2	1
g)	Labour requirement is same for ring and rotor spinning. (True/False) रिंग और रोटर स्पिनिंग के लिए श्रमिक की आवश्यकता समान है। (सही / गलत)	2	4	2

h)	The term "Technocracy" refers to the governance or control by technical experts. (True/False) "टेक्नोक्रेसी" शब्द का तात्पर्य तकनीकी विशेषज्ञों द्वारा गवर्नेंस या नियंत्रण से है। (सही / गलत)	2	4	2
i)	The calculation of manpower is based on _____ and standard time. (material handling / workload / Guesswork) जनशक्ति की गणना _____ और मानक समय पर आधारित है। (सामग्री प्रबंधन / कार्यभार / अनुमान)	2	4	2
j)	The point where total cost equals total revenue is called _____ point. (Profit-even / Break-even / Zero-even) वह बिंदु जहाँ कुल लागत कुल राजस्व के बराबर होती है उसे _____ बिंदु कहा जाता है। (लाभ-ईवन / ब्रेक-ईवन / जीरो-ईवन)	2	1	1

Group (B) (ग्रुप -बी)

Answer all five questions. (सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें|) **4x5=20**

Q.2	Outline the main aims and purposes of textile management. टेक्सटाइल प्रबंधन के मुख्य लक्ष्यों और प्रयोजनों की रूपरेखा बताइए।	4	1	2
	OR (अथवा)			
	Define the term "technocracy" and explain its relevance in textile management. "टेक्नोक्रेसी" शब्द को परिभाषित करें तथा कपड़ा प्रबंधन में इसकी प्रासंगिकता की व्याख्या करें।	4	1	2
Q.3	Explain the effect of automation on plant layout. संयंत्र लेआउट पर स्वचालन के प्रभाव की व्याख्या करें।	4	2	2
	OR (अथवा)			
	Describe the general plant layout procedure followed in setting up a textile mill. कपड़ा मिल की स्थापना में अपनाई जाने वाली सामान्य प्लांट लेआउट प्रक्रिया का वर्णन करें।	4	2	2
Q.4	Describe the disadvantages of site selection in rural area. ग्रामीण क्षेत्र में स्थल चयन के नुकसानों का वर्णन करें।	4	3	3
	OR (अथवा)			
	Describe the importance of climatic considerations and geo-technical report in site selection. साइट चयन में जलवायु संबंधी विचारों और भू-तकनीकी रिपोर्ट के महत्व का वर्णन करें।	4	3	3
Q.5	Classify the types of labour required in a spinning and weaving mill. कताई और बुनाई मिल में आवश्यक श्रम के प्रकारों को वर्गीकृत करें।	4	4	1
	OR (अथवा)			
	Describe the factors to be considered while planning manpower for weaving department. बुनाई विभाग के लिए जन-बल की योजना बनाते समय विचार किये जाने वाले कारकों का वर्णन करें।	4	4	1
Q.6	Define marginal costing. State its applications in textile industries. मार्जिनल कॉस्टिंग को परिभाषित करें। कपड़ा उद्योग में इसके अनुप्रयोग बताएँ।	4	4	2
	OR (अथवा)			
	Mention advantages and limitations of standard costing. मानक कॉस्टिंग के लाभ एवं सीमाओं का उल्लेख कीजिए।	4	4	2

Group (C) (ग्रुप - सी)

Answer all five questions. (सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें |) **6x5=30**

Q.7	Discuss in detail the primary management problems in the Indian textile sector and suggest practical remedies. भारतीय टेक्सटाइल क्षेत्र में प्राथमिक प्रबंधन समस्याओं पर विस्तार से चर्चा करें तथा व्यावहारिक समाधान सुझाएँ।	6	1	3
	OR (अथवा)			
	Discuss the contribution of the Indian textile industry to the national economy, employment, and exports. राष्ट्रीय अर्थव्यवस्था, रोजगार और निर्यात में भारतीय वस्त्र उद्योग के योगदान पर चर्चा करें।	6	1	3
Q.8	Suggest a spin plan for the production of 12000 kgs per day of 30 Ne carded yarn for a spinning mill. Assume standard specification of machineries and 3 shift per day. एक स्पिनिंग मिल के लिए 30 एनई कार्डेड यार्न के 12000 किलोग्राम प्रतिदिन उत्पादन के लिए स्पिन योजना का सुझाव दें। मशीनों के मानक विनिर्देश और प्रतिदिन 3 शिफ्ट मान लें।	6	2	3
	OR (अथवा)			
	Prepare an organization chart for a weaving mill. बुनाई मिल के लिए एक संगठन चार्ट तैयार करें।	6	2	3
Q.9	Explain the principles of a good layout with examples related to textile industry. कपड़ा उद्योग से संबंधित उदाहरणों के साथ एक अच्छे लेआउट के सिद्धांतों की व्याख्या करें।	6	3	2
	OR (अथवा)			
	Discuss the different types of plant layouts used in textile mills along with their advantages and disadvantages. कपड़ा मिलों में प्रयुक्त विभिन्न प्रकार के प्लांट लेआउट के साथ-साथ उनके फायदे और नुकसान पर चर्चा करें।	6	3	2
Q.10	Explain with examples the major factors affecting selection of site for a textile mill. कपड़ा मिल के लिए स्थल के चयन को प्रभावित करने वाले प्रमुख कारकों को उदाहरण सहित समझाइए।	6	4	2
	OR (अथवा)			
	Describe the challenges in manpower planning in textile mills. Suggest how can they be addressed? कपड़ा मिलों में जन-बल की योजना बनाने में आने वाली चुनौतियों का वर्णन करें । सुझाव दें कि उनका समाधान कैसे किया जा सकता है?	6	4	2
Q.11	Describe various material handling equipment used in Textile Industry. वस्त्र उद्योग में प्रयुक्त विभिन्न सामग्री हैंडलिंग उपकरणों का वर्णन कीजिए।	6	4	2
	OR (अथवा)			
	Differentiate between fixed cost, variable cost, and semi-variable cost with examples from Textile Industry. वस्त्र उद्योग के उदाहरणों के साथ स्थिर लागत, परिवर्तनीय लागत और अर्ध-परिवर्तनीय लागत के बीच अंतर बताएं।	6	4	2

------*****------