Roll No:-_____

(Sem-5_OBE) Diploma Exam 2025 (Odd) Supp/Comp

[Time: 3 Hours] **Electronics (Theory)** **[Full. Marks: 70]**
Industrial Engineering & Management
(T2421501)

- All questions are compulsory. (सभी प्रश्न अनिवार्य है|)

- Marks are mentioned on the right side of each question. (अंक सभी प्रश्न के दाई ओर अंकित किये है|)

Group (A) (ग्रुप -ए)

Q.1 Answer all questions as directed. (निर्देशानुसार सभी प्रश्नों के उत्तर दें) **(2x10=20)**	**Marks**	**CO**	**BL**
a) Break-even point is achieved when _____ equals total cost. ब्रेक-ईवन बिंदु उस स्थिति को दर्शाता है जब _____ कुल लागत के बराबर होता है। **a) Profit /** लाभ **b) Fixed cost /** स्थिर लागत **c) Sales revenue /** बिक्री राजस्व **d) Variable cost /** परिवर्ती लागत	2	5	2
b) The layout most suitable for mass production is: बड़े पैमाने के उत्पादन के लिए सबसे उपयुक्त लेआउट है: **a) Fixed position layout /** स्थिर स्थिति लेआउट **b) Process layout /** प्रक्रिया लेआउट **c) Product layout /** उत्पाद लेआउट **d) Combination layout /** संयोजन लेआउट	2	1	1
c) Time study focuses on determining standard time for a job. समय अध्ययन का उद्देश्य कार्य के लिए मानक समय निर्धारित करना होता है। a) True / सही b) False / गलत	2	2	2
d) Match the following: List–I List–II	2	5	2

a) EOQ	1. Inspection method		
b) FIFO	2. Economic order size		
c) CPM	3. Network technique		
d) Centralized inspection	4. Inventory issue method		

Correct answer is / सही उत्तर है:

a) A–2, B–4, C–3, D–1
b) A–3, B–2, C–1, D–4
c) A–1, B–3, C–4, D–2
d) A–4, B–1, C–2, D–3

e) ISO 9001:2008 is related to _____ management system. | 2 | 3 | 1

ISO 9001:2008 _____ प्रबंधन प्रणाली से संबंधित है।

a) Environmental / पर्यावरण

b) Safety / सुरक्षा

c) Quality / गुणवत्ता

d) Energy / ऊर्जा

f) ABC analysis is mainly based on: | 2 | 5 | 2

ABC एनालिसिस मुख्य रूप से इस पर आधारित है:

a) Cost significance / लागत का महत्व

b) Storage location / स्टोरेज की जगह

c) Weight of material / मटेरियल का वज़न

d) Shelf life / शेल्फ लाइफ

g) Preventive maintenance reduces unexpected machine breakdown. | 2 | 4 | 2
निवारक रखरखाव से मशीन के अचानक खराब होने की संभावना कम हो जाती है।

a) True / सही

b) False / गलत

h) Which principle is associated with F.W. Taylor? | 2 | 4 | 1

F.W. टेलर किस सिद्धांत से जुड़े हैं?

a) Unity of command / कमांड की एकता

b) Division of work / काम का बंटवारा

c) Scalar chain / स्केलर चेन

d) Scientific management / वैज्ञानिक प्रबंधन

i) The technique used to identify critical activities in a project is _____. | 2 | 3 | 1

	किसी प्रोजेक्ट में महत्वपूर्ण एक्टिविटीज़ की पहचान करने के लिए इस्तेमाल की जाने वाली तकनीक _____ है। a) EOQ b) CPM c) ABC d) FIFO			
j)	The main objective of industrial safety is to: औद्योगिक सुरक्षा का मुख्य उद्देश्य है: **a) Increase wages /** मज़दूरी बढ़ाना **b) Prevent accidents /** दुर्घटनाओं को रोकना **c) Improve layout /** लेआउट में सुधार करना **d) Raise production cost /** उत्पादन लागत बढ़ाना	2	5	2
	Group (B) (ग्रुप -बी)			
	Answer all five questions. (सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें|) **4x5=20**			
Q.2	Explain the role of industrial engineering in improving productivity. उत्पादकता बढ़ाने में औद्योगिक अभियांत्रिकी की भूमिका स्पष्ट करें।	4	1	2
	OR (अथवा)			
	Describe the advantages of product layout in manufacturing units. निर्माण इकाइयों में उत्पाद लेआउट के लाभों का वर्णन करें।	4	1	2
Q.3	Explain the importance of method study in production systems. उत्पादन प्रणालियों में विधि अध्ययन के महत्व को समझाइए।	4	2	2
	OR (अथवा)			
	Describe the concept of break-even analysis with its usefulness. ब्रेक-ईवन विश्लेषण की अवधारणा तथा उसकी उपयोगिता स्पष्ट करें।	4	2	3
Q.4	Explain any four principles of Henry Fayol. हेनरी फेयोल के किसी चार सिद्धांतों को समझाइए।	4	3	2
	OR (अथवा)			
	Describe the objectives of quality control in industries. उद्योगों में गुणवत्ता नियंत्रण के उद्देश्यों का वर्णन करें।	4	3	2
Q.5	Explain the role of human resource management in an organization. किसी संगठन में मानव संसाधन प्रबंधन की भूमिका स्पष्ट करें।	4	4	2
	OR (अथवा)			
	Describe different types of wages paid to workers. श्रमिकों को दिए जाने वाले विभिन्न प्रकार के वेतन का वर्णन करें।	4	4	2
Q.6	Explain the importance of material management in production.	4	5	2

	उत्पादन में सामग्री प्रबंधन के महत्व को समझाइए।			
	OR (अथवा)			
	Describe causes of industrial accidents in brief. औद्योगिक दुर्घटनाओं के कारण संक्षेप में बताइए।	4	5	2
	Group (C) (ग्रुप - सी)			
	Answer all five questions. (सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।) **6x5=30**			
Q.7	Describe the functions of management with suitable examples. उचित उदाहरणों सहित प्रबंधन के कार्यों का वर्णन करें।	6	2	3
	OR (अथवा)			
	Explain the steps involved in conducting a time study. समय अध्ययन करने की प्रक्रिया को चरणों में समझाइए।	6	2	3
Q.8	Describe production planning and control along with its objectives. उत्पादन योजना एवं नियंत्रण का उद्देश्यों सहित वर्णन करें।	6	3	4
	OR (अथवा)			
	Explain CPM and PERT techniques used in project management. परियोजना प्रबंधन में प्रयुक्त **CPM** तथा **PERT** तकनीकों को समझाइए।	6	3	3
Q.9	Describe types of inspection used in quality control systems. गुणवत्ता नियंत्रण प्रणाली में प्रयुक्त निरीक्षण के प्रकारों का वर्णन करें।	6	3	3
	OR (अथवा)			
	Explain the procedure for obtaining ISO certification. **ISO** प्रमाणन प्राप्त करने की प्रक्रिया समझाइए।	6	3	3
Q.10	Describe modern management techniques such as JIT and TQM. **JIT** एवं **TQM** जैसे आधुनिक प्रबंधन तकनीकों का वर्णन करें।	6	4	4
	OR (अथवा)			
	Explain inventory control techniques used in material management. सामग्री प्रबंधन में प्रयुक्त भंडार नियंत्रण तकनीकों को समझाइए।	6	4	3
Q.11	Describe methods of achieving industrial hygiene in factories. कारखानों में औद्योगिक स्वच्छता प्राप्त करने की विधियों का वर्णन करें।	6	5	3
	OR (अथवा)			
	Explain causes, costs and prevention of industrial accidents. औद्योगिक दुर्घटनाओं के कारण, लागत एवं रोकथाम को समझाइए।	6	5	4