Roll No:-_____

(Sem-5) Diploma Exam 2025 (Odd)

[Time: 3 Hours] **(Textile Tech.) (Theory)** **[Full. Marks: 70]**

Garment Technology (Textile Tech.)

(2028505A)

- **All questions are compulsory. (सभी प्रश्न अनिवार्य है|)**
- **Marks are mentioned on the right side of each question. (अंक सभी प्रश्न के दाई ओर अंकित किये है|)**

Group (A) (ग्रुप -ए)

		Marks	CO	BL
Q.1	**Answer all questions as directed. (2x10=20)** **(निर्देशानुसार सभी प्रश्नों के उत्तर दें)**			
a)	Match the following: 1. Grading — A. Layout plan 2. Marker — B. finishing operation 3. Pressing — C. Size variation The correct order is: (i) 1-A, 2-B, 3-C (ii) 1-C, 2-A, 3-B (iii) 1-A, 2-C, 3-B (iv) 1-B, 2-C, 3-A निम्नलिखित को मिलाएं: 1. ग्रेडिंग — ए. लेआउट प्लान 2. मार्कर — बी. फिनिशिंग ऑपरेशन 3. प्रेसिंग — सी. आकार में बदलाव सही क्रम है: (i) 1-ए, 2-बी, 3-सी (ii) 1-सी, 2-ए, 3-बी (iii) 1-ए, 2-सी, 3-बी (iv) 1-बी, 2 -सी, 3-ए	2		1
b)	The Indian garment industry is a labour-intensive industry. (True / False) भारतीय परिधान उद्योग एक श्रम प्रधान उद्योग है। (सही / गलत)	2		1
c)	Fabric selection depends on garment _____. (colour / length / end-use) कपड़े का चयन परिधान की _____ पर निर्भर करता है। (रंग / लंबाई / अंतिम उपयोग)	2		1
d)	_____spreading method is used for striped fabrics. (Circular/ Zig-zag / One-way) धारीदार कपड़ों के लिए _____ स्प्रेडिंग विधि का उपयोग किया जाता है। (वृत्ताकार/ ज़िग-ज़ैग / एकतरफ़ा)	2		1
e)	Basic patterns are also called blocks. (True / False) बेसिक पैटर्न को ब्लॉक्स भी कहा जाता है। (सही / गलत)	2		1
f)	Device most suitable for mass cutting is _____. (Scissor / Round knife cutting machine /Straight-knife cutting machine) बड़े पैमाने पर कटिंग के लिए सबसे उपयुक्त उपकरण _____ है। (कैंची / गोल नाइफ कटिंग मशीन / सीधे नाइफ कटिंग मशीन)	2		1
g)	CIM stands for _____ i) Computer Included Manufacturing ii) Computer Integrated Manufacturing iii) Computer Added Manufacturing iv) Computer Instructed Manufacturing CIM का पूरा नाम _____ है। i) कंप्यूटर इनक्लूडेड मैन्युफैक्चरिंग ii) कंप्यूटर इंटीग्रेटेड मैन्युफैक्चरिंग iii) कंप्यूटर एडेड मैन्युफैक्चरिंग iv) कंप्यूटर इन्स्ट्रक्टेड मैन्युफैक्चरिंग	2		1

h) Marker efficiency affects fabric utilization. (True / False) मार्कर दक्षता कपड़े के उपयोग को प्रभावित करती है। (सही / गलत)	2		2
i) Buttons, laces and hooks are examples of Trims. (True / False) बटन, लेस और हुक ट्रिम्स के उदाहरण हैं। (सही / गलत)	2		1
j) _____ is a finishing operation. i) Spreading ii) Thread trimming iii) Packing iv) Stitching _____ एक फिनिशिंग ऑपरेशन है। i) फैलाना ii) धागे की छंटाई iii) पैकिंग iv) सिलाई	2		1
Group (B) (ग्रुप -बी)			
Answer all five questions. (सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।) 4x5=20			
Q.2 Describe the role of fashion trends in garment production planning. परिधान उत्पादन योजना में फैशन ट्रेंड की भूमिका का वर्णन करें।	4		2
OR (अथवा)			
Explain the reasons behind the growth of the readymade garment industry in India. भारत में रेडीमेड परिधान उद्योग के बढ़ने के कारण बताएँ।	4		2
Q.3 Compare woven and knitted fabrics for garment use. परिधान उपयोग के लिए बुने हुए और निटेड कपड़ों की तुलना करें।	4		2
OR (अथवा)			
Define grading and explain its purpose. ग्रेडिंग को परिभाषित करें और उसके उद्देश्य को समझाएँ।	4		2
Q.4 Explain marker planning and its objectives. मार्कर प्लानिंग और उसके उद्देश्यों को समझाइए।	4		2
OR (अथवा)			
Describe the bundling system and its importance in garment manufacturing. बंडलिंग सिस्टम और परिधान निर्माण में इसका महत्व बताइए।	4		2
Q.5 Outline the properties of a good seam. एक अच्छी सीम के गुणों की रूपरेखा बताइए।	4		2
OR (अथवा)			
Explain the important properties of sewing threads. सिलाई धागों के महत्वपूर्ण गुण समझाइए।	4		2
Q.6 Explain different types of garment trims with examples. विभिन्न प्रकार के परिधान ट्रिम्स को उदाहरणों सहित समझाइए।	4		2
OR (अथवा)			
Describe the quality control measures applied during the sewing process. सिलाई प्रक्रिया में अपनाए जाने वाले गुणवत्ता नियंत्रण उपायों का वर्णन करें।	4		2
Group (C) (ग्रुप - सी)			
Answer all five questions. (सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।) 6x5=30			
Q.7 Describe different garment production systems and compare their advantages and limitations. विभिन्न परिधान उत्पादन प्रणालियों का वर्णन करें और उनके लाभ व सीमाओं की तुलना करें।	6		2

	OR (अथवा)			
	Explain fabric characteristics that influence comfort, aesthetics, and performance in garments. कपड़ों में आराम, सौंदर्य और प्रदर्शन को प्रभावित करने वाली कपड़े की विशेषताओं की व्याख्या करें।	6		2
Q.8	Explain the functions, benefits, and drawbacks of straight-knife cutting machines that contribute to their suitability in garment manufacturing. स्ट्रेट नाइफ कटिंग मशीनों के कार्य, लाभ और सीमाओं को समझाइए, जो उन्हें वस्त्र उद्योग के लिए उपयुक्त बनाते हैं।	6		3
	OR (अथवा)			
	Describe the major fabric spreading methods used along with their practical applications in the apparel industry. परिधान उद्योग में प्रयुक्त प्रमुख कपड़ा फैलाने की विधियों तथा उनके व्यावहारिक अनुप्रयोगों का वर्णन कीजिए।	6		3
Q.9	Describe different types of seams with diagrams and explain their applications. चित्र सहित विभिन्न प्रकार के सीम समझाइए और उनके उपयोग बताइए।	6		3
	OR (अथवा)			
	Describe the main types of stitches in detail and mention garment examples where each type is commonly applied. मुख्य सिलाई प्रकारों को विस्तार से समझाइए और उन वस्त्रों के उदाहरण दीजिए जहाँ उनका उपयोग किया जाता है।	6		3
Q.10	Describe different finishing operations performed on garments before packing. पैकिंग से पहले परिधानों पर की जाने वाली विभिन्न फिनिशिंग प्रक्रियाएँ बताइए।	6		2
	OR (अथवा)			
	Give an account of the various garment labels and state the functions associated with each type. विभिन्न परिधान लेबलों का विवरण दीजिए तथा प्रत्येक प्रकार से जुड़े कार्यों को बताइए।	6		2
Q.11	Discuss common sewing defects, their causes and remedies in detail. सामान्य सिलाई दोषों, उनके कारणों और निवारण पर विस्तृत चर्चा करें।	6		2
	OR (अथवा)			
	Explain computerized lay planning and compare it with manual lay planning. कंप्यूटरीकृत ले प्लानिंग समझाइए तथा इसकी तुलना मैनुअल ले प्लानिंग से करें।	6		2