	Mechanical Enginee e: 3 Hours]	Sem-III Diplom ering (25) / Automobile Eng Mechanical Engineerin	a Exam 2023 (Odd) gineering / Mech. Enginee	ring (Auto) (33)) (Theory) [Max. Marks: 70]
-	All questions are co	mpulsory. (सभी प्रश्न अनिवार्य है)		
-	Marks are mentione	d on the right side of each qu	uestion. (अंक सभी प्रश्न के दाई ओर	अंकित किये है)
		Group	(A) (ग्रुप -ए)	
Q.1		st suitable answer from the कल्प को चुनकर लिखें) :-	•	(1*20=20
i.	Which constituent	has BCC structure?(इनमें से कौन	म BCC संरचना रखता है)	
(a)	α -ferrite (α -फेराइट)	(b) Austenite (अस्टेनाइट)	(c) Cementite (सिमेनटाइट)	(d) Banxite (बॉक्साइट)
ii.	The percentage of	chromium in 18-4-1 HSS is	(18-4-1 एच.एस. एस. में	क्रोमियम का प्रतिशत है)
(a) 18%		(b) 4%	(c) 1%	(d) 0.1%
. ,		aining 36% Nickel is called? (b) High speed steel (उच्च वेग स्टील)	(c) Invar (d)	गा है, कहलाता है?) Heat resisting steel (ताप प्रतिरोध स्टील)
(a) Surf		of heat treatment of steel is to (b) Mechanical Properties (यांत्रिक गुणों)		ट्रीटमेंट का मुख्य उद्देश्य को बदलना है? (d) Corrosion properties (संक्षारण गुणों)
v.	Cost Iron has	(ढलवॉ लोहा में होता है)		
_	n Compressive streng	th (उच्च दाब समार्थ्य) (उत्कृष्ट मशीनीकरण)		teristics (अच्छा कास्टींग अभिलक्षण)
vi.	High carbon steel of	carries carbon percentage of	(उच्च कार्बन स्टील में कार्बन प्रतिः	शत होता है)
(a) 0.1	to 0.3 %		(c) 0.6 to 0.8 %	(d) 0.8 to 1.5 %
(0.1	सि 0.3 %)	$(0.3 \ \dot{\text{H}} \ 0.6 \ \%)$	(0.6 से $0.8~%)$	(0.8 से 1.5 %)
vii.	Eutectoid reaction	occurs at(युटेकटोयड अभिव्रि (b) 723 ⁰ C	न्या पर होता है∣)	
(a) 600°	C	(b) 723°C	(c) 1147^{0} C	(d) 1498^{0} C
. ,		(b) nickel and molybden		• •
ix.	Which of the follow	wing materials has maximum	n ductility?(इनमें से कौन सबसे अधि	ाक तन्य पदार्थ हैं?)
		<u> </u>	(c) Nickel (निकेल)	(d) Aluminum (एलुमिनियम)

Page **1** of **4 1625304**

х.	Eutectoid steel c	contains of carbon.	(यूटेक्टाइड स्टील में कार्बन होता	r है)
(a) 0.02	%	(b) 0.3%	(c) 0.63%	(d) 0.8%
xi.	Bronze is an allo	oy of(कॉसा का	मिश्रधातु है∣)	
(a) Cop		(b) Copper and tin		(d) none of these
(कॉपर	र और जिंक)	(कॉपर और टिन)	(कॉपर और, टिन और जिंक)	(इनमें से कोई नहीं)
xii.	Percentage of ca	rbon in gray cost Iron is	(ग्रे कॉस्ट इस्पात में कार्बन का प्रतिशत	होता है)
(a) 0.3%	% to 1 %	(b) 1% to 2 %	(c) 2.1% to 3.75 %	(d) 4% to 6.67 %
(0.3%	से 1 %)	(1% से 2 %)	(2.1% से 3.75 %)	(4% से 6.67 %)
xiii.	Gamma Iron Oc	curs(गामा आयरन	होता है)	
(a) at ro	oom temperature (कमरे के तापमान पर)	(c) between 1400°C and 153°C	$9^0 \mathrm{C} \ (1400^0 \mathrm{C} \ $ और $1539^0 \mathrm{C} \ $ के बीच $)$
(b) above	ve melting point (लनांक के उपर)	(d) between 910°C and 1400	$0^0 { m C}~(910^0 { m C}$ और $1400^0 { m C}$ के बीच)
xiv.		lowing properties is desirable त पदार्थ के उपयोग के लिए वांछित है?)	e for materials used in tools?	
(a) Elas	ticity (इलास्टीसिटी)	(b) Plasticity (प्लास्टीसिटी)	(c) Ductility (तन्यता)	(d) Toughness (भंगुरता)
xv.	Which of the fol	lowing is case hardening pro	cess?(इनमें से कौन केज कठोरता प्रक्रिया	है?)
(a) carb	urizing (कारबूराइजिंग)	(b) cyaniding (साइनाइडींग) (c) nitriding (नाइट्राइडींग)	(d) All of these (ये सभी)
xvi.		ormation of metals under a co त धातु की धीमी प्लास्टिक विकृति को		
(a) Cree		-		(d) None of these (इनमें से कोई नहीं
xvii.	Which of the fol	lowing materials is not a con	nposite?(इनमें से कौन कम्पोजिट पदार्थ	नहीं है?)
(a) Woo	od (लकड़ी)	=	=	
xviii.	Nitriding is a pro	ocess used to उपयोग होता है)		
(a) Red	uce the wear resist	tance (वियर प्रतिरोध घटाने के लिए)	(c) Increase the surface l	hardness (पृष्ठ कठोरता बढ़ाने के लिए)
(b) Incr	ease the ductility (डकटीलिटी बढ़ाने के लिए)	(d) None of these (इनमें से	कोई नहीं)
xix.	Polyvinylchloric	le (PVC) is a	(पोलिभिनाइल क्लोराइड (पी.भी.सी.)) है)
(a) Then	rmoplastic (थर्मोप्लासि	टक) (b) Thermosetting (थर्मो	प्तेटिंग) (c) Ceramics (सेरामिक्स)	(d) None of these (इनमें से कोई नहीं
xx.	Dye Penetrant te	est is a		
(a) Des		(b) Nondestructive test	(c) Ultrasonic test	(d) None of these
(विना	शकारी जॉच)	(अविनाश कारी जॉच)	(अल्ट्रासोनिक जॉच)	(इनमें से कोई नहीं)

Page **2** of **4 1625304**

Group (B) (ग्रुप -बी)

	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
Q.2	Define	4		
	a. Brittleness b. Hardness			
	(परिभाषित करें			
	अ. मंगुरता ब. कठोरता)			
	OR (अथवा)			
	Describe the term unit cell in details.	4		
	(यूनिट सेल पद का विस्तार से वर्णन करें)	_		
Q.3	List the any four industrial applications of Aluminum	4		
Q.S	(एल्युमिनियम के किन्ही चार औद्योगिक अनुप्रयोगों की सूची बनायें)	•		
	(एरपुमानयम के किन्हा चार आधारिक अनुत्रवारी। की सूचा बनाव / OR (अथवा)			
	Describe the production of Iron with the help of flow diagram.	4		
	(फ्लो आरेख की सहायता से लोहे के उत्पादन का वर्णन करें)			
	(पला आरख का सहायता स लाह के उत्पादन का वर्णन कर।)			
Q.4	Discuss the properties of a Good bearing materials.	4		
Ų.Ŧ	· ·	7		
	(एक अच्छी बियरिंग पदार्थ के गुणों की विवेचना करें $ $) \mathbf{OR} (अथवा)			
	List the classification of steel with carbon composition.	4		
	•	7		
	(कार्बन संयोजन के साथ स्टील के वर्गीकरण की सूची बनाऐं)			
0.5	Differentiate between hardness and hardenability.	4		
Q.5	·	-		
	(कठोरता और कठोरणीयता के बीच अंतर लिखें $ $) \mathbf{OR} (अथवा)			
	· /	4		
	Describe temporary magnet and write its two applications.	4		
	(अस्थायी चुंबक का वर्णन करें तथा इसके दो अनुप्रयोगों को लिखें)			
Ω6	Evaloin	4		
Q.6	Explain a. Normalizing	-		
	b. Carburizing			
	-			
	(व्याख्या करें-			
	अ. नार्मलाइजिंग			
	ब. कार्बराइजिंग)			
	OR (अथवा)	_		
	Define natural rubber and also write its two applications.			
	(प्राकृतिक रबर को परिभाषित करें और इसके दो अनुप्रयोगोंको भी लिखें)			
	Group (C) (ग्रुप - सी)			
Q.7	Explain Dye penetrant test and write its applications.	6		
٧٠/	(डाई पेन्ट्रेंट परिक्षण की व्याख्या किजिए और उसके अनुप्रयोगों को लिखें)	U		
	(डाइ पन्ट्रंट परिक्षण की व्यख्यि। किजिए और उसके अनुप्रयोगी की लिखी) OR (अथवा)			
	Describe ultrasonic crack detection test and write its applications.	6		
		U		
	(अल्ट्रासोनिक क्रैक डीटेकशन परिक्षण का वर्णन करे और उसके अनुप्रयोगों को लिखें)			

Page **3** of **4 1625304**

Q.8	Distinguish between Eutectic and eutectoid point on Iron-Iron carbide phase equilibrium diagram.	6
	(आयरन —आयरन कार्बाइड फेज संतुलन आरेख पर यूटेक्टीक और यूटेक्टॉइड बिंदु के बीच अंतर लिखें)	
	OR (अथवा)	
	Describe the effect of Sulphur and Phosphorus impurity on cast Iron.	6
	(कास्ट आयरन पर सल्फर और फास्फोरस अशुद्धियों के प्रभावों का वर्णन करें)	
Q.9	Explain the tempering process in heat treatment and also write its main objectives.	6
	(हिट ट्रीटमेंट में टेम्परिंग प्रक्रिया को समझाएँ और इसके मुख्य उदेश्यों को भी लिखें)	
	OR (अथवा)	
	Define the following in reference to powder metallurgy	6
	a. Blending b. Complying c. Sintering	
	(पाउडर मेटलर्जी के संदर्भ में निम्नलिखित को परिभाषित करें	
	अ. ब्लेंडींग ब. कम्पैटिंग क. सिंटरिंग)	
0.40		
Q.10	Discus any two types of corrosion and means used for controlling	
	(किन्ही दो प्रकार के क्षरणों और क्षरण के नियंत्रण और रोकथाम के लिए उपयोग किए जाने वाले साधनों की विवेचना करें)	6
	OR (अथवा)	
	Differentiate between thermoplastics and thermosetting plastics in details.	6
	(थर्मोप्लास्टिक और थर्मोसेटींग प्लास्टिक के बीच विस्तार से अन्तर लिखें)	
Q.11	Explain Induction hardening process and write its advantages and limitations.	6
	(इंडक्सन हार्डीनिंग प्रक्रिया को समझाएं और इसके लाभों तथा सीमाओं को लिखें)	
	OR (अथवा)	
	Describe any two of the following	6
	a. Gun metal b. Bronze c. Sintering	
	(निम्नलिखित में से किन्ही दो का वर्णन करें	
	अ गन धात ब बोंज क सिंटरिंग)	

_____*****

Page **4** of **4 1625304**